

HWA Axial-Kompensatoren

Axialkompensator aus Edelstahl mit ein- oder mehrlagigem Balg, zur Montage mit Schweißenden in der Rohrleitung.

Optional mit Innenhülse erhältlich, um den Balg zu schützen und die Stabilität zu verbessern. Kupplungen können aus verschiedenen Stahl- oder Edelstahlsorten hergestellt werden.

Detaillierte technische Daten zu HWA-Axial-Kompensatoren finden Sie in der folgenden Tabelle und in den Dokumenten oder [kontaktieren Sie uns](#).

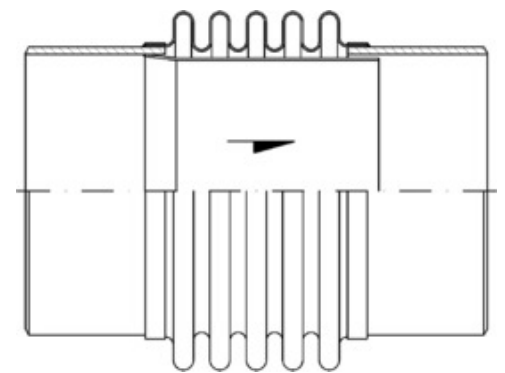


Anmerkung | Typ HWA - Axial-Kompensator | 3D Ansicht

► Eigenschaften

- ✓ Edelstahlbalg
- ✓ Axiale Bewegungskompensation
- ✓ optionales Innenleitrohr
- ✓ Anschweißenden
- ✓ Standardprogramm verfügbar

► Technische Spezifikationen



Anmerkung | Typ HWA - Axial-Kompensator | Maßskizze

Bauform	Axial Edelstahl Kompensatoren
Serien	HWA
Verschraubungen	Anschweißenden
Größe / Reichweite	DN15-DN250
Druck	PN16
Axial	Ja
Lateral	Nein **
Angular	Nein **

* Konstruktionen mit Zugstangen werden zur Druckbegrenzung und / oder Bewegungsbegrenzung empfohlen

** Begrenzte seitliche und Winkelbewegungen sind möglich / gem. zum individuellen Angebot

▶ Standard-Programm

Nominal Durchmesser [mm]	Axial Bewegung [±mm]	Feder Bewertung [N/mm]	Insgesamt Länge [mm]	ungefähr Gewicht [kg]
15	12	29	175	0.1
20	12	29	175	0.2
25	15	65	185	0.3
32	15	60	185	0.4
40	15	72	190	0.5
50	23	82	205 / 220 **	0.8
65	23	72	230 / 240 **	1.2
80	23	91	230 / 240 **	1.7
100	23	79	230 / 250 **	2.2
125	23	119	270 / 280 **	3.3
150	33	162	270 / 315 **	4.3
200	35	149	300 / 355 **	6.5
250	35	153	300 / 355 **	8.0

* Die Gesamtlänge kann auf individuellen Wunsch angepasst werden.

** Gesamtlänge für Artikel mit Innenleitrohr (HWA1)